

FIXTURLASER SHAFT 300

Fixturlaser laser teknolojisi kullanarak dönen ekipmanlarda montaj ve pozisyon ayarları yapmak için kullanılmaktadır. Fixturlaser Shaft 300 sadece ölçme, ayarlama ve dökümanete etme cihazı değildir. Bunların yanı sıra düzlük, yüzey düzgünlüğü ve makina kaidelerinin ayarı için kullanılabilir. Makina kaidelerinin yüzey ayarlarında kullanılmakta olup özellikle zeminde problem olan yerlerde ve makina kaidesinin ayarlanmasının zor olduğu yerlerde ayar istenilen hassasiyette ve çabuk yapılabilir.

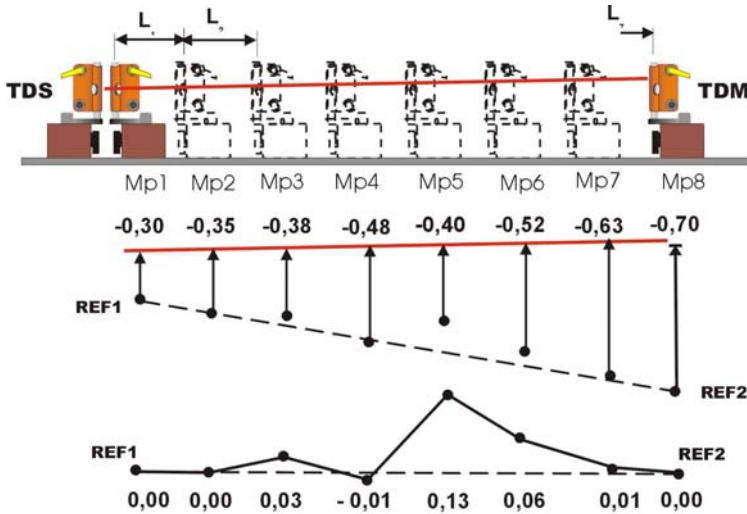


Fixturlaser Shaft 300 de bulunan özellikler makina kaplinlerinin dikey ve yatay ayarının yanı sıra makina shaftlarının ayarı, makina kaidelerinin ayarı, makina flanşlarının yüzey kontrolü, geniş makina tablalarının yüzey kontrolü ve ayarları gibi uygulamalarda kullanılabilir.

Opsiyonel olarak İstenilen OLR2 ekipmanı ile makina soğuktan sığağa ve sığaktan soğuga çalıştırıp durdurularda makinalarda oluşan termal genleşmeler ölçülerek çalışma esnasında istenilen değerlerde ayar yapılabilir.

Fixturlaser Shaft 300 aşağıdaki fonksiyonlarla beraber gelmektedir.

- Yatay makinalarda kaplin ayarı
- Dikey makinalarda kaplin ayarı
- Kardan shaft kaplin ayarı
- Sıcak/soğuk makinalarda kaplin ayarı(OLR2 bağlantılarıyla)
- Sıralı makinalarda kaplin ayarı
- Düzlük ölçümü
- Yüzey düzgünlüğü ölçümü
- Bilgi haberleşmesi
- Alıcı ekran
- Hafıza yönetimi



EXAMPLE: Equal distance between measuring points (100 mm)

$$Mp5 = -0,40 - \left(-0,30 + \left(\frac{-0,70 + 0,30}{700} \right) \times 400 \right) = 0,13$$

- Tekrarlanabilirlik özelliği
- Termal genleşme değerleri ile ayarlar
- Topal ayak kontrolü
- Sabit makina ayar esnasında değiştirebilme
- Limitli dönebilen yerlerde 3 nokta ölçümü
- Tolerans tablosu

Daha önceki yayınlarımızda özelliklerini belirttiğimiz Fixturlaser Shaft 200 cihazının özelliklerine ek olarak ,

Düzlük ölçümü ve ayarı: Bu program yardımıyla shaftınızın veya kaidenizin şasesinin düzlüğünü kontrol edebilir ve

ayarlayabilirsiniz.16 noktaya kadar ölçüm alınabilir.Ekranda görülen canlı değerler yardımı ile ayar yapılabilmesi son derece kolaydır.

Yüzey Düzgünlüğü Ölçümü ve Ayarı : Makina kaidlerinin yüzey düzgünlüğü , büyük flanşlarının yüzey düzgünlüğü veya büyük plaklarının yüzey düzgünlüğü ölçümleri için kullanılabilen olup eğrilik, kaçıklık veya çarpıklık var ise bunu ölçmek ve ayarlamak çok zordur. Yüzey düzgünlüğü ölçümü ve ayarı programını kullanarak bu ihtiyaçlar kolaylıkla karşılanabilmektedir.

Bu program 121 noktaya kadar ölçüm alabilir ve bu noktalar arasındaki mesafeler aynı yada ayrı ölçülerde olabilir. Ayar her noktanın ekran üzerinde canlı görüntüsü ve ayar esnasında dinamik olarak yapılan ayarın görünmesiyle yapılır.

Düz bir yüzeyde yapılan ayarın ekran görüntüsü verilmiş olup noktaların konumu ekran üzerinde görülmektedir.

Dairesel bir şaftta yapılan yüzey düzgünlük ayarı ve kontrolü , büyük bir flanşta yapılan ölçüm görülmektedir.

